## 慈心有機驗證股份有限公司

# 自產農產加工申請書

#### 此欄由驗證公司填寫

收件編號:

收件日期:

經營體編號:

文件編碼: 慈 QF-C012

版 次: 1.0 版

發行日期: 103年09月05日

### 壹、 自產農產加工驗證基本資料

#### 一、基本資料

說明:		
	力產品須附上有機加工 <b>生產流程圖和廠區設施配置圖</b> ;必要時請自行下	<b></b>
2. 請回答所有	「的問題,如果本文件未完整填寫或不易辨讀,將被退回給申請人。	
申請人/公司或機構	<b>名稱</b> :	
農場自產加工產品:		
加工場所調查		
負責人:	加工內容: □乾燥 □碾製 □其他	□自製
電話:	地址:	□委外
負責人:	加工內容: □乾燥 □碾製 □其他	□自製
電話:	地址:	□委外
負責人:	加工內容: □乾燥 □碾製 □其他	□自製
電話:	地址:	□委外
二、環境		
1. 農場自產加工局		
	登的設施、設備與機器都在同一個地方? □ 是 □ 否	
	附件說明各設備的所在地點及前往路線。	
	<b>行有機與非有機的農場自產加工作業程序?</b>	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	MANUAL MANUE DATE DATE DATE DATE DATE DATE DATE DAT	
Ĭ		ll l

文件編碼:慈 QF-C012 發行日期:103/09/05

<ul> <li>Quanter (中央) 場周圍是否有有害氣體、輻射性物質、擴散性污染源、垃圾場及有害生物存在污染問題? □是 □否 □不適用如「是」,請說明為何種污染源:</li> </ul>
說明: <ul><li>1.必備附件必須準備齊全,以利稽核員於實地查驗時查驗,已準備完成請於□內打∨。</li><li>2.參考附件請依實際情況提供,如已提交,請於□內打∨。</li></ul>
必備附件 1. □ 生產流程圖 2. □ 廠區設施配置圖
參考附件 1.   □ 水質檢驗報告   2.   □ 其他
<b>貳、有機農場自產加工驗證問卷</b> 說明: 1.請提供產品標示;填寫原料入庫前檢查,及用水處理方式。 2.請回答所有問題。
一、標示及產品原料
1. 請附上申請驗證產品標示之標籤或包裝袋照片。 2. 產品: 品名
標示項目: □品名 □原料名稱 □內容物重量或容積 □有效(生産)日期 □農産品經營業者名稱 □聯絡電話 □農産品經營業者地址 □原産地 □驗證機構名稱 □驗證證書字號 □有醫療效能之標示 □營養成分標示 □保存方式與條件

3.	原料入庫前是否有做檢查? □ 是 □ 否
	如「是」,有否做成紀錄? □是 □否 □不適用
4.	對於同一種原料,您是否同時使用有機及非有機來源者? □ 是 □ 否
•	水
5.	請勾選在製程用水的使用方式: □未使用(請直接跳答二)
	□清洗有機產品 □清洗設備 □其他(請說明)
	水的來源: □自來水 □地下水 □山泉水
	□其他(請說明)
6.	水質是否符合飲用水水質標準? □ 是 □ 否
	請附上水質檢驗報告(自來水除外)
7.	若使用非自來水時,您以什麼方式處理用水? □有處理 □未處理
	如「有」,請說明處理方式:
8.	若加工製程使用水為農場內的灌溉水,請勾選水的使用用途: □清洗有機產品 □清洗設
	備 □其他(請說明 <u>)</u>
	منظم والأم المام ا
`	建築設施與衛生安全管理
說	明:
說	明:
說	明:
說 2. 生	明: 1.請回答所有問題。 主產即食產品(如茶葉、水果乾、枸杞等),內包裝人員須提供健檢報告。
說	明: 1.請回答所有問題。 2.產即食產品(如茶葉、水果乾、枸杞等),內包裝人員須提供健檢報告。 食品作業場所之樓板或天花板是否清潔? □ 是 □ 否
說 2. 生	明: 1.請回答所有問題。 主產即食產品(如茶葉、水果乾、枸杞等),內包裝人員須提供健檢報告。
說 2. 生	明: 1.請回答所有問題。 注產即食產品(如茶葉、水果乾、枸杞等),內包裝人員須提供健檢報告。  食品作業場所之樓板或天花板是否清潔? □ 是 □ 否 如「否」,請說明:□長徽 □成片剝落 □積塵 □納垢 □食品暴露之正上方結露
2. 生	明: 1.請回答所有問題。  全即食產品(如茶葉、水果乾、枸杞等),內包裝人員須提供健檢報告。  食品作業場所之樓板或天花板是否清潔? □ 是 □ 否 如「否」,請說明:□長徽 □成片剝落 □積塵 □納垢 □食品暴露之正上方結露 □其他  食品作業場所之牆壁是否清潔、無剝落現象? □ 是 □ 否 □不適用 如「否」,請說明:□長徽 □納垢 □侵蝕 □其他
2. 生	明:   . 請回答所有問題。   . 產即食產品(如茶葉、水果乾、枸杞等),內包裝人員須提供健檢報告。    食品作業場所之樓板或天花板是否清潔?
說 2. 生 1. 2. 3.	朋:
說 2. 生 1. 2.	明:
說 2. 生 1. 2. 3. 4.	朋:

6.	廁所是否保持清潔並做成紀錄? □ 是 □ 否 □不適用
7.	廁所附近是否在明顯處標示"如廁後應洗手"之字樣?  □ 是 □ 否 □不適用
8.	冷藏(凍)庫是否設有安全門把或警報器開關,以備作業人員因庫門故障或誤鎖時得以向外
	界聯絡並取得協助?      □ 是   □ 否   □不適用
9.	冷藏(凍)庫是否設置溫度計? □ 是 □ 否 □不適用
	有否做成溫度紀錄?    □ 是 □ 否 □不適用 紀錄頻率
10.	加工調理場所是否清潔? 🗌 是 📗 否 📗不適用
11.	包裝場所是否清潔? □ 是 □ 否 □不適用
12.	食品器具、容器、包裝材質是否符合食品衛生安全? □ 是 □ 否 □不適用
13.	工作檯面是否潔淨? □ 是 □ 否 □不適用
	如「否」,請說明:
14.	工作人員調理即時食品是否有穿戴頭罩、口罩、手套?
	□ 是 □ 否 □不適用
	如「否」,請說明:
15.	工作中是否有吸煙、飲食、嚼口香糖等不當行為? □ 是 □ 否
16.	工作人員患有傳染病、手部皮膚病、外傷時,是否從事與食品接觸的工作?
	□ 是 □ 否
17.	內包裝工作人員是否定期接受健康檢查(例:法規要求之項目如A型肝炎、IgM、IgG、
	肺結核…)?  □是 □否 □不適用
li-	
三、	製程管理及有機完整性的確保
說明	· 有機標準要求有機產品在處理程序、加工、儲藏及設備方面不會被禁用物質或放射線處理污
100 /1	染或與非有機產品混雜。包裝的材料不可含有殺菌劑、防腐劑、燻蒸劑、殺蟲劑和基因改造
	成份,以免污染有機產品。
1.	所使用之設備、容器與器具是否作避免污染食品之措施? □ 是 □ 否 □不適用
2.	不經加熱的即時食品在製程中(包括容器、器具與設備),是否與地面直接接觸?
_	□ 是 □ 否 □不適用
3.	於製程中是否有相關之管制標準?(例如:溫度、濕度、PH·····)
	□ 是 □ 否 □不適用
4	其他說明:
4.	加工、包裝之設備、器具、容器及管線等,是否清洗乾淨? □ 是 □ 否 □不適用
	如「是」,請說明清潔方式及洗劑名稱:

◆ 監測								
<ol> <li>5. 您是否保存原料樣本? □ 是 □ 否 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □</li></ol>								
6.	6. 您是否有產品召回系統? □ 是 □ 否							
	如「是」,請說明如何召回:							
		と □否 □7 記明如何防範:	「適用					
7	处 人 一 八 明 的							
8.	請勾選清潔方	式:(可複選)						
[	□清掃 □擦	察淨 □吸塵器 □	□高壓 □其他(請說	.明)				
◆ 包	人裝							
9.	請勾選使用的	包裝材料:□紙	□卡紙板 □鋁箔 [	<b>型</b> 塑 膠				
		□其他						
	<b>是否所有的包</b> □是 □否	裝材料皆符合食品衛	生安全及品質之標準?	(請提供包材樣本)				
11. ;	是否有任何包	装材料暴露於合成殺	菌劑、防霉劑、防腐劑	或控制蟲害的產品?				
	□是 □否							
3	如「是」,請指	苗述包材擺設的情況以	以及使用的產品名稱。					
◆ 儲	 背藏							
12.	請填妥下表,	以提供儲藏區資料。						
功能	功能 地點 儲藏方式/容量 辨識名稱或編號 是否專供 有機使用							
原料值	原料储藏區							
包裝	包裝材料儲藏區							
半成品儲藏區								
成品储藏區								
<b>廠外儲藏區</b>								
(非原力	(非原加工處理地儲藏)							
其他	其他(請說明)							

文件編碼:慈 QF-C012 發行日期:103/09/05

13.	儲藏場所:13.1 若為室溫,原料是否離地10公分以上放置? □是 □否 13.2 若為室溫,原料是否離牆5公分以上放置? □是 □否 13.3 储藏空間是否整潔? □是 □否;是否紀錄存查? □是 □否 13.4 通風狀況是否良好? □是 □否 13.5 有無污染源 □垃圾 □清潔用品 13.6 有無裝置 □溫度計 □淫度計 □全無;是否紀錄存查? □是 □否
	其他說明:
<b>•</b> :	有機產品的運輸
14.	進貨時,您是否自行做運送? □是 □否
15.	請說明成品出貨的模式(可複選)
	□散裝乾貨 □錫箔紙袋 □罐 □硬卡紙箱 □塑膠器皿
	□其他
170	有害生物防治
	<ul><li>月台生初仍石</li><li>1:有機標準要求有害生物防治方案,應先採用預防措施,例如去除病蟲的滋生條件。若預防措</li></ul>
<i>⋑</i> し */\	1. 有機條平安水有音至初仍石刀架, 應九採用負仍佔施, 內如玄原網顯的機至條件。名負仍佔 施未能有效防治,應選擇機械性、物理性及生物性的有害生物控制方法。若仍然未能有效控
	制,則可使用有機加工、分裝及流通標準「附表一」中允許使用的物質,但禁止該類物質接
	觸有機產品。
1.	請勾選所有您常遇到的有害生物問題:(可複選)
	□貓  □狗  □老鼠  □螂  □蚊  □蟑螂  □臭蟲  □鳥類
	□其他(請說明)
	請勾選所有您常運用的有害生物防治管理措施:
2.	預防措施 (可複選)
	□維護良好的衛生 □移除棲息地 □驅離 □修補破洞、裂縫 □斷除食物來源
	□窗户、通風加裝隔離網 □割草 □其他(請說明) □無預防措施
3.	物理、生物及機械措施(可複選)
	□超音波 □照明設施 □黏板 □溫度控制 □費洛蒙陷阱
	□器械陷阱  □滅蠅燈   □其他(請說明) □不適用
4.	您所執行的有害生物防治措施,是否保有紀錄?
-•	<ul><li>□是</li><li>□ 不適用</li></ul>

5.	請勾選您所執行的所有廢棄物管理系統:(可複選)
	□現場清理 □資材回收 □毎日收拾廢棄物 □堆肥 □廢棄物掩埋
	□其他(請說明)
6.	如果使用有害生物防治資材,請列出防範與有機產品、原料或包裝材料接觸的措施:
T.	47 64 16 10 H
<u> ユ</u> 、	紀錄的保持
說明	引:1. <del>每</del> 題必答。
	2. 請先備齊紀錄,稽核員查驗時當場核對。
1.	您的農場自產加工過程中,做了下列那些紀錄?(可複選)
	□原料進廠紀錄 □保留過磅單據 □收貨紀錄 □成品庫存(儲藏)紀錄 □場地清
	潔紀錄  □設施與設備清潔紀錄  □其他(請說明)
9	請敍述您的批號系統(例:S0801 代表有機大豆第8號倉庫2001 年生產)
۷.	胡放延总的机机尔州(例·30001 代衣有核八立第 0 號名平 2001 千生座)
3.	您的紀錄系統,是否可由成品追蹤到所有原料?
•	□是 □否
4.	請提供加工產品之轉換率、損耗率及其資料來源依據。

自產農產加工申請書 版次:1.0 發行日期:103/09/05

版次:1.0

### 表單1-生產流程圖

產品品名:	填寫日期:	
如有不同之生產流	填寫日期: 流程,請分別繪製生產流程圖。	

文件編碼: 慈 QF-C012 自產農產加工申請書

表」	單 2	一廠	品	設施	配	置	圖
----	-----	----	---	----	---	---	---

<b>武</b> 明。		級區設備、位置 、包材儲藏區、		

文件編碼: 慈 QF-C012 發行日期: 103/09/05